

DRAIN ULTRA TPO

DESCRIPTION

Le drain de toit avec membrane TPO Murphco est constitué d'un drain Ultra fabriqué en aluminium avec un tablier de fort calibre et d'un manchon rigide sans joint ni soudure verticale.

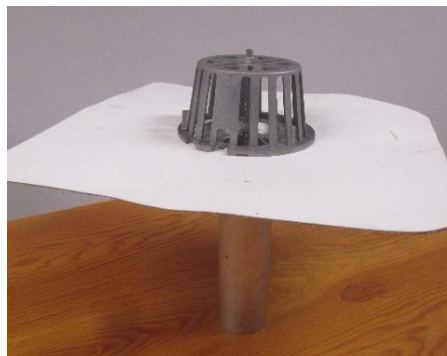
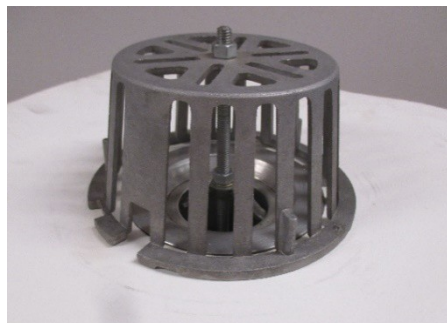
Ce modèle de drain de base est fabriqué avec une pièce de membrane TPO cintrée et retenue dans l'embouchure du drain par un anneau de serrage. Cet anneau de serrage est compressé mécaniquement à l'intérieur du drain permettant de coincer la membrane TPO sur le drain rendant ainsi l'assemblage robuste. Lors de la fabrication, des joints de scellant sont appliqués à deux endroits stratégiques, soient à l'intérieur du drain, sous la membrane et sur la membrane avant la mise en place de l'anneau de serrage.

Pour la description technique du drain en aluminium, se référer à la fiche technique : DRAINS MURPHCO ULTRA.

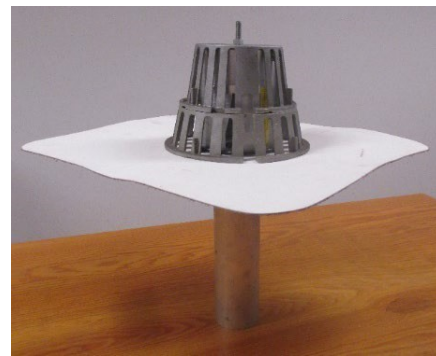


Ce modèle de drain peut aussi être fabriqué pour recevoir les crépines de drain Procast et Duo-Procast. Les crépines sont retenues en place par la tige filetée et le boulon de serrage sur le dessus. La tige est vissée dans un écrou serti, semi-hexagonale (rivet), centré sur l'attache métallique. Cette attache est agrafée à l'anneau de serrage lors du montage en usine.

AVEC CRÉPINE POCAST



AVEC CYLINDRE CONTRÔLE DE DÉBIT
ET CRÉPINE DUO-PROCAST



INSTALLATION

Au niveau de la membrane :

Ce type de drain est utilisé uniquement avec une membrane monoplie de type TPO.

Installer la membrane de la partie courante sur l'isolant support et découper la membrane selon le diamètre du manchon du drain.

Appliquer un composé de mastic en compression hydrofuge sous le tablier du drain.

Ancrer le tablier au blocage de bois servant de fond de clouage (installé au préalable à l'intérieur de la composition de toiture), à raison de 8 vis disposer autour du tablier.

Souder la membrane TPO du drain à la membrane de la partie courante, déjà en place, en utilisant une soudeuse à air chaud manuelle.

Note :

Se référer aux recommandations du manufacturier de membrane pour la quantité et le type de mastic compatible à utiliser ainsi que pour la méthode et technique de soudure manuelle à réaliser au chantier.

Raccordement à la colonne pluviale :

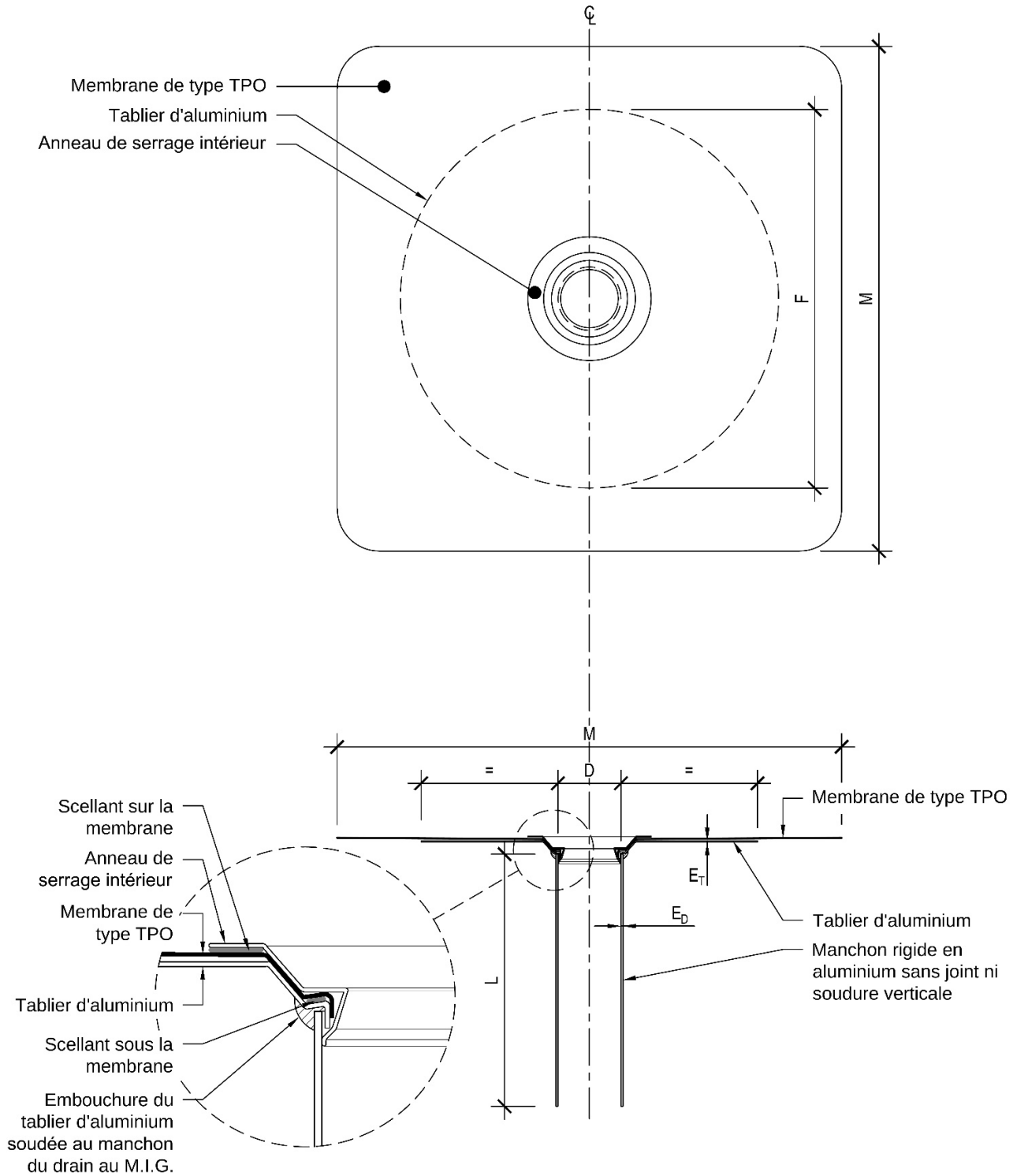
Le raccordement du manchon de drain à la colonne pluviale est effectué selon plusieurs méthodes:

1. Si la colonne pluviale est accessible par l'intérieur, couper le manchon du drain de longueur appropriée de façon à pouvoir installer un collet de serrage avec les drains de 3" (76 mm) et 4" (102 mm) ou un manchon d'accouplement flexible avec tous les autres diamètres de drain. Cette pratique n'est réalisable qu'avec un manchon de drain rigide Murphco. Ainsi, le débit d'eau n'est pas réduit.
2. En utilisant un drain de diamètre intérieur approprié en aluminium de 2 $\frac{5}{8}$ " (67 mm) et 3 $\frac{5}{8}$ " (92 mm), le manchon du drain peut être scellé à la colonne pluviale à l'aide d'un beigne d'étanchéité « U-Flow^{M.D} » suivant les recommandations du manufacturier.
3. Le manchon du drain peut être également scellé à la colonne pluviale à l'aide d'un gros joint de ciment d'étanchéité appliqué à l'extérieur du manchon avant la pose de celui-ci. Cette dernière méthode n'est utilisée que lorsque les méthodes Nos. 1 et 2 ne peuvent être exécutées.

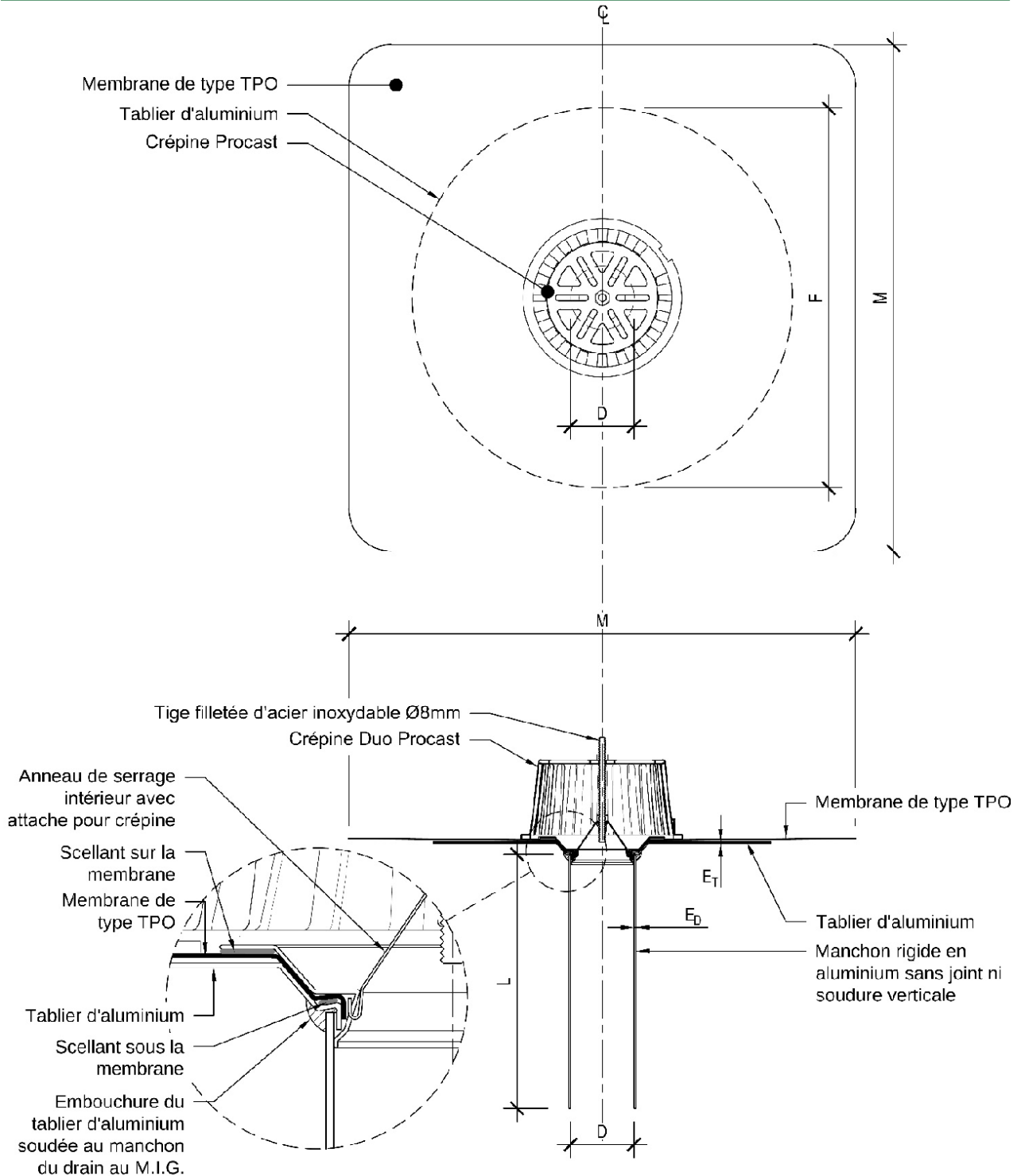
AVANTAGES ET GARANTIE

- Pièce de membrane TPO (0.060", 60 mil) sans joint, cintrée et serrée à l'intérieur de l'embouchure du drain.
- Anneau de serrage coincé et compressé mécaniquement dans l'ouverture du drain.
- Assemblage avec membrane TPO au choix selon le manufacturier sélectionné.
- Manchon de drain en aluminium rigide, sans aucune agrafe ni joint vertical.
- Tablier en aluminium 0.063" (1.6 mm) moulé à l'intérieur du manchon du drain par poinçonnement.
- Compatible avec le beigne d'étanchéité « U-Flow^{M.D} », le collet de serrage et les manchons d'accouplement flexibles pour un débit maximum.
- Durabilité, qualité et grade industriel et commercial.
- Garantie contre la corrosion et contre tout défaut de fabrication (voir note).

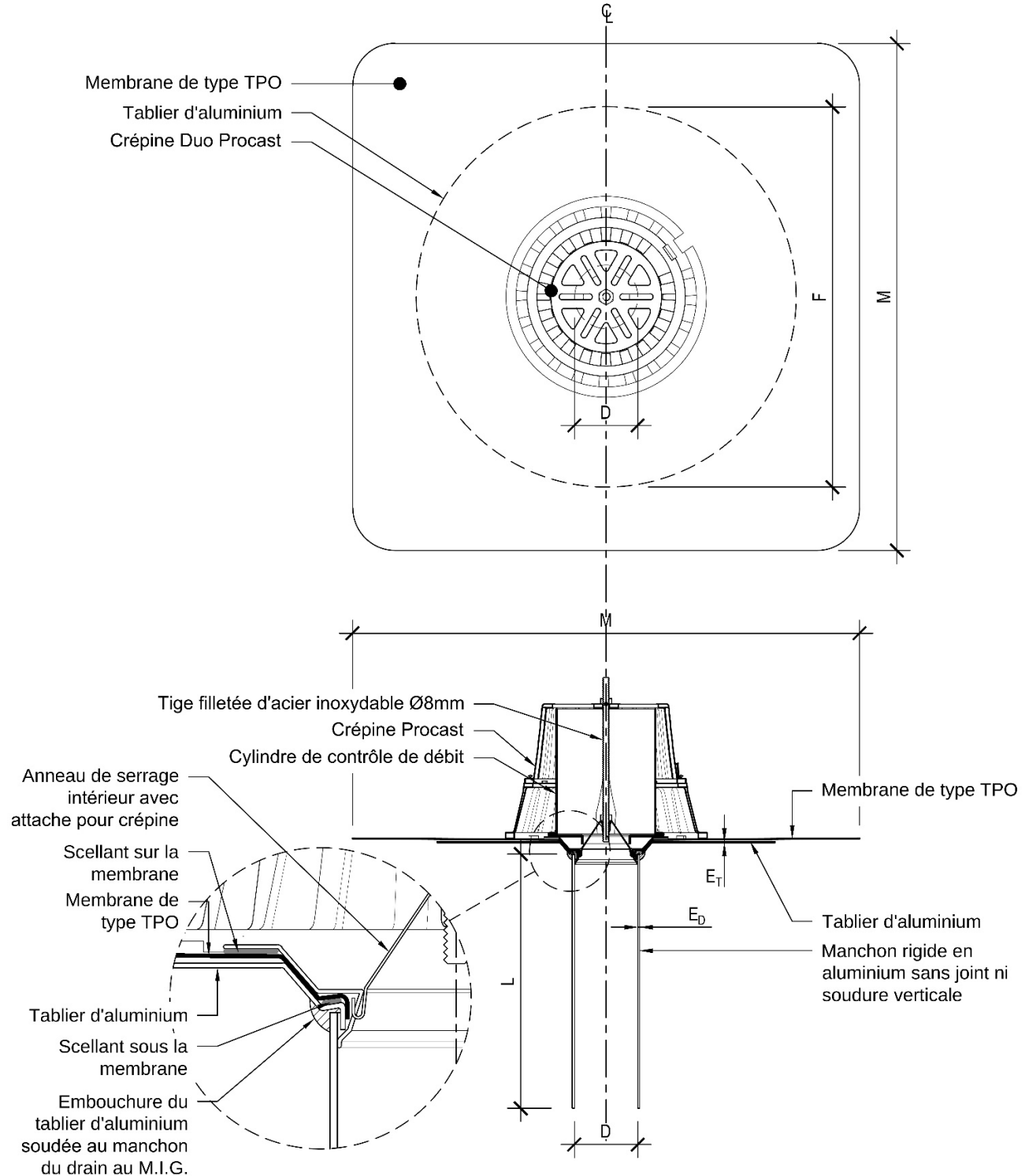
DESSIN TECHNIQUE : modèle de base



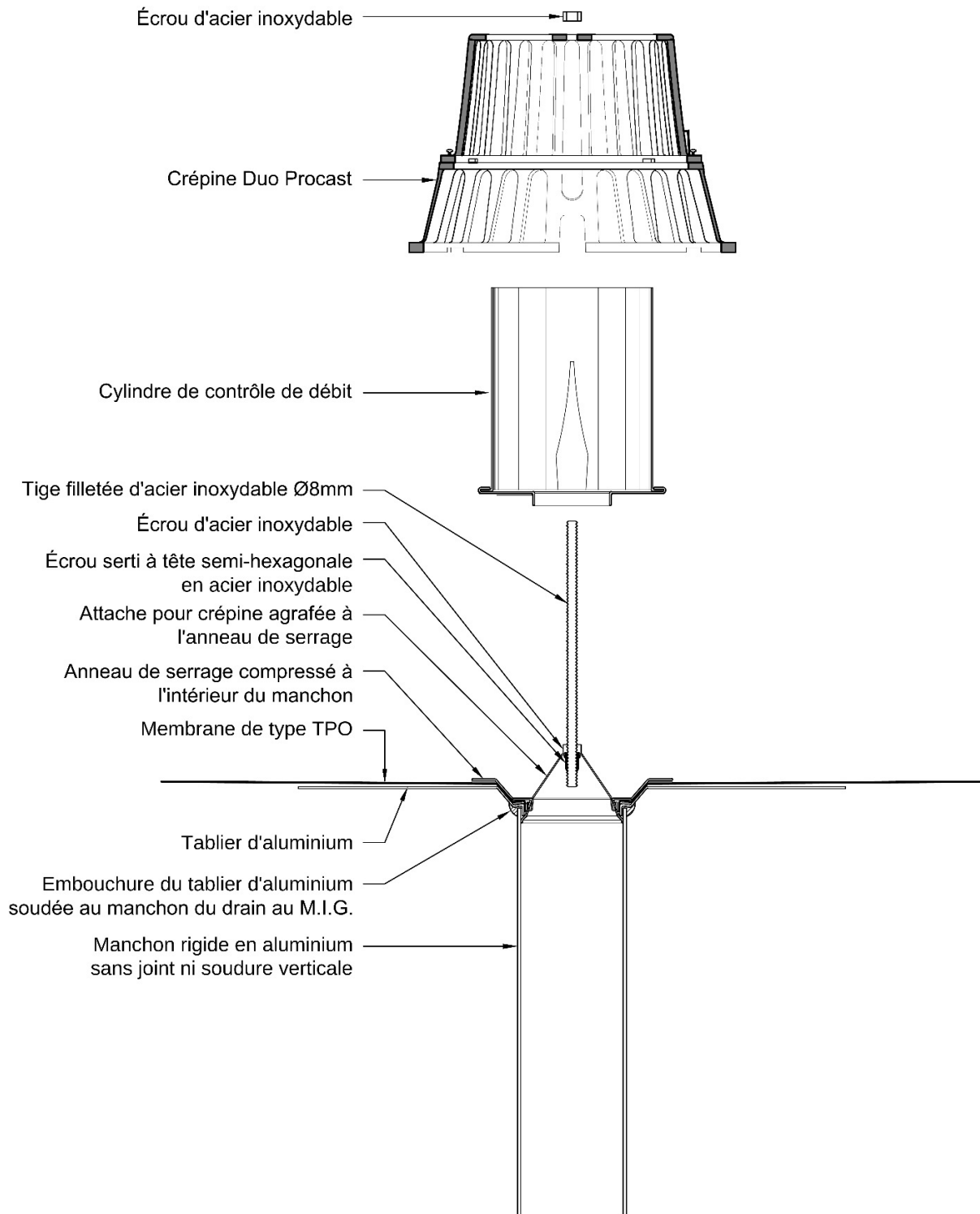
DESSIN TECHNIQUE : modèle avec crépine Procast



DESSIN TECHNIQUE : modèle avec crépine Duo-Procast et cylindre contrôle de débit



DESSIN TECHNIQUE : vue explosée (en pièces)



DONNÉES TECHNIQUES
MATÉRIAUX

DRAIN D'ALUMINIUM ULTRA-TPO	
MEMBRANE	Membrane de type TPO, Épaisseur : 0.060" (60 mil)
TABLIER	Aluminium ALIAGE 1100, Épaisseur : 0.063" (1.6 mm)
MANCHON	Tuyau rigide d'aluminium sans joint, ALIAGE 6061-T6, 0.090" (2.29 mm)
NORMES	Tuyau rigide d'aluminium conforme à ASTM-B221.REV.14
GRADE	Industriel et commercial
SOUDURE	Procédé MIG

DIMENSIONS

DRAIN D'ALUMINIUM ULTRA-TPO					
D (intérieur)	Ed	Et	F	L	M
2 5/8" (67 mm)	0.090" (2.29 mm)	0.063" (1.6 mm)	Rond 16" (400 mm)	12" & 18" (300 & 452 mm)	22"x22" (558 x 558 mm)
3" (76 mm)	0.090" (2.29 mm)	0.063" (1.6 mm)			
3 5/8" (92 mm)	0.090" (2.29 mm)	0.063" (1.6 mm)			
4" (102 mm)	0.090" (2.29 mm)	0.063" (1.6 mm)			

CONÇUE ET FABRIQUÉE PAR :
 LES PRODUITS MURPHCO LTÉE

Pour une assistance technique ou pour toute information supplémentaire, n'hésitez pas à communiquer avec :

LES PRODUITS MURPHCO LTÉE

4955, rue Brock
 Montréal (Québec) H4E 1B5
 Tél. : 514.937.3275 | Téléc. : 514.937.6797
 info@produitsmurphco.com
 www.produitsmurphco.com

DOCUMENTATION PRÉPARÉE
 EN COLLABORATION AVEC :

CIMAISE | ATELIER TOITURE

4000, rue Saint-Ambroise, bureau 395
 Montréal (Québec) H4C 2C7
 Tél. : 514.272.8125 | Téléc. : 514.272.4756
 36, rue Wellington Nord, bureau 300
 Sherbrooke (Québec) J1H 5B7
 Tél. : 819.563.4500 | Téléc. : 819.563.3878
 info@cimaise.com
 www.cimaise.com

AVERTISSEMENT

Les renseignements et spécifications contenus dans le présent document représentent les informations applicables au moment de la publication. Ces informations sont le résumé de plusieurs résultats exacts faits à partir d'essais véridiques, mais elles ne doivent pas être considérées comme absolues. En outre, Les Produits MURPHCO Ltée. se réserve le droit de modifier, sans préavis, les renseignements et spécifications contenus dans cette publication en raison de sa politique permanente de recherche et de développement de ses produits.